

ДИЗЕЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ



MAX 15

MAX 20

MAX 30



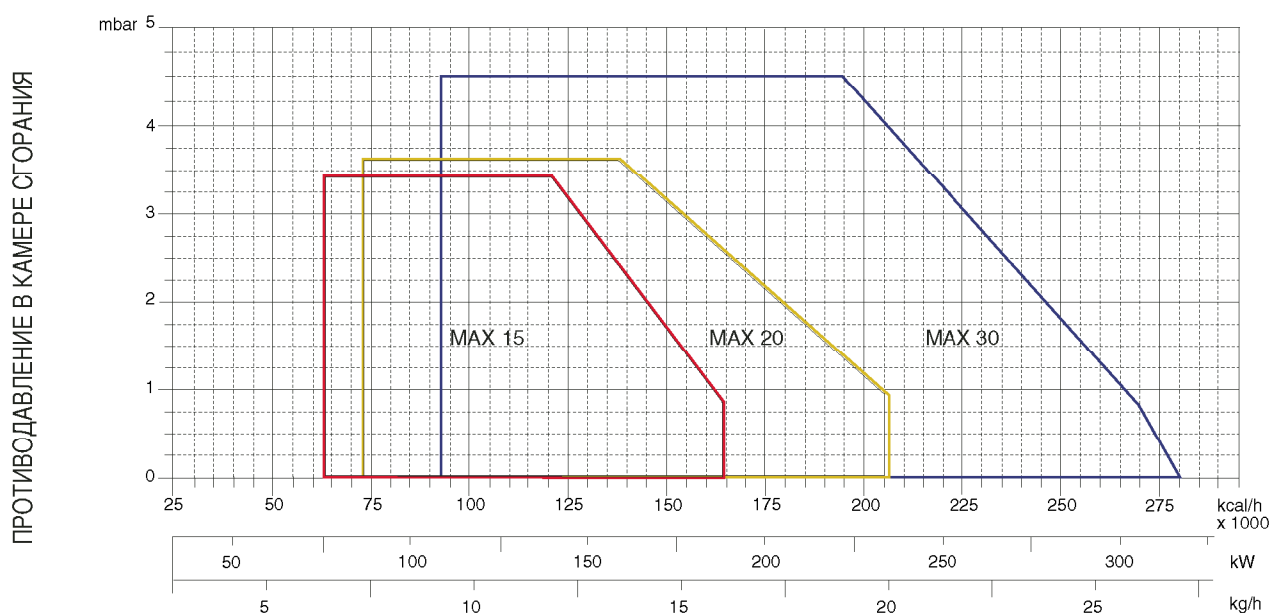
LB 1445

29.11.2005

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

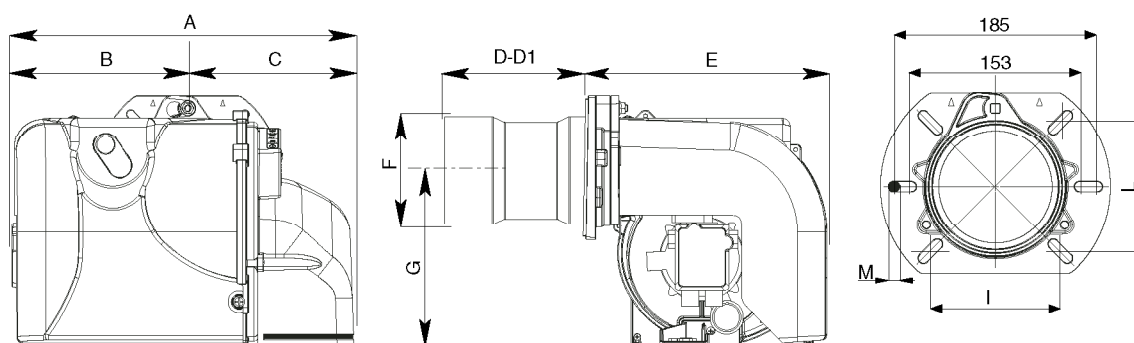
МОДЕЛЬ		MAX 15	MAX 20	MAX 30
Макс. теплопроизводительность	ккал/час	163.800	204.000	275.400
	кВт	190	237	319
Мин. теплопроизводительность	ккал/час	63.240	74.460	94.860
	кВт	73,4	86,4	110
Макс. расход дизтоплива	кг/ч	16	20	27
Мин. расход дизтоплива	кг/ч	6,2	7,3	9,3
Напряжение электропитания, 50 Гц	В	230	230	230
Мощность двигателя	Вт	130	200	200
Двигатель	об./мин	2.800	2.800	2.800
Трансформатор розжига	кВ/мА	2x7,5 /40	2x7,5 /40	2x7,5 /40
Контрольная аппаратура	LANDIS	LOA 24	LOA 24	LOA 24
	SATRONIC	TF 974	TF 974	TF 974
Вид топлива: дизельное топливо		10.200 макс. вязкость 1,5°E при 20°C		

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОДЕЛИ	A	B	C	D	D1	E	F	G	I	L	M
MAX 15	392	202	190	160	260	276	107	201	120-131	120-131	M8
MAX 20	392	202	190	160	260	276	125	201	120-131	120-131	M8
MAX 30	392	202	190	160	260	276	125	201	120-131	120-131	M8

D = короткая огневая головка D1 = длинная огневая головка

ООО "ЭнергоГазИнжиниринг"

143400, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская д.3, офис 304

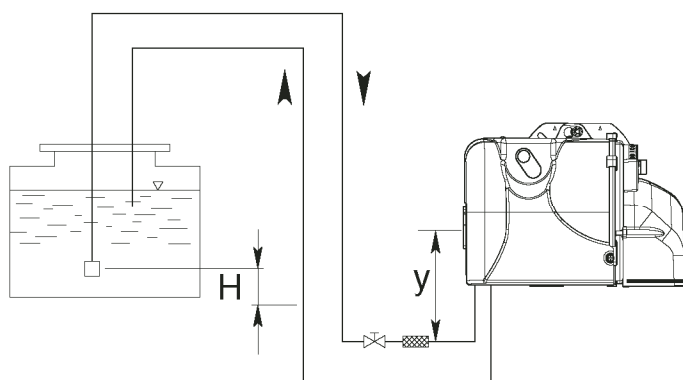
Тел/факс.: +7 (495) 9806177

energogaz@energogaz.su

www.energogaz.su

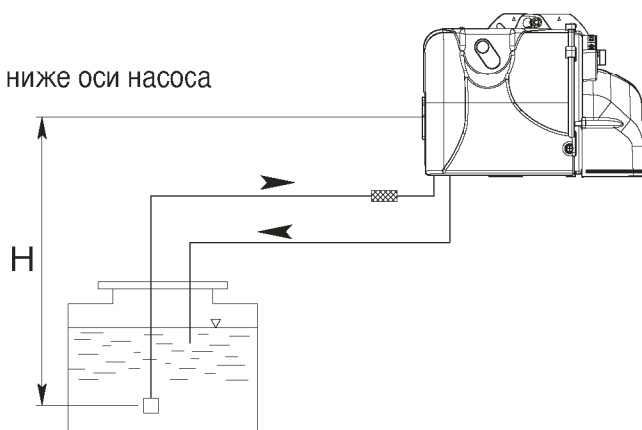
СПОСОБЫ ПОДАЧИ ТОПЛИВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НАСОСА SUNTEC AS 47 A

Всасывание



H (m)	Длина топливопровода (m)	
	ø 8 mm	ø 10 mm
0,5	30	65
1	35	70
1,5	40	75
2	45	80
2,5	50	85
3	55	90
3,5	60	95

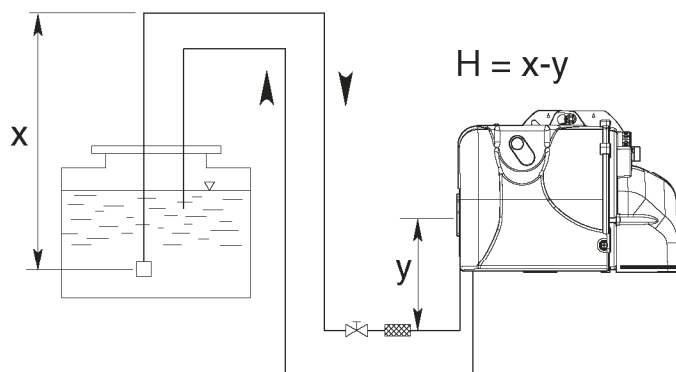
Бак ниже оси насоса



H (m)	Длина топливопровода (m)	
	ø 8 mm	ø 10 mm
0,5	23	55
1	21	50
1,5	19	45
2	17	40
2,5	14	34
3	9	28
3,5	4	22

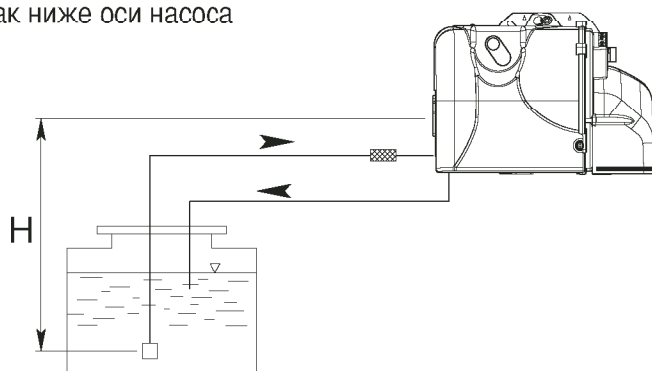
СПОСОБЫ ПОДАЧИ ТОПЛИВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НАСОСА DANFOSS BFP21 R3

Всасывание



H (m)	Длина топливопровода (m)		
	ø 6 mm	ø 8 mm	ø 10 mm
0,5	19	60	100
1	21	66	100
1,5	23	72	100
2	25	79	100
2,5	27	85	100
3	29	91	100
3,5	31	98	100

Бак ниже оси насоса



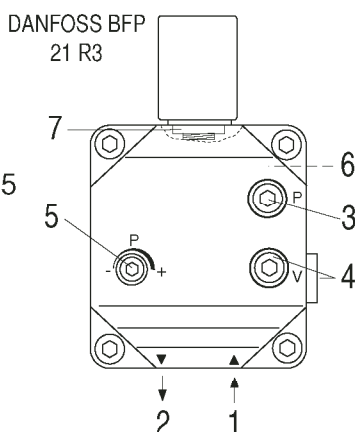
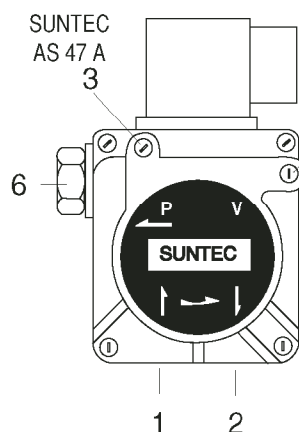
H (m)	Длина топливопровода (m)		
	ø 6 mm	ø 8 mm	ø 10 mm
0,5	15	47	100
1	13	41	99
1,5	11	34	84
2	9	28	68
2,5	7	22	53
3	5	15	37
3,5	-	9	22

ПАРАМЕТРЫ ТАРИРОВАНИЯ

	ФОРСУНКА		НАСОС	РАСХОД	РЕГУЛИРОВКА ОГНЕВОЙ	РЕГУЛИРОВКА РАСХОДА
	галлон /час	spry	бар	кг/ч	ГОЛОВКИ положение	ВОЗДУХА положение
MAX 15	1,50	60°	12	6,2	0	1,5
	1,65	60°	12	7,0	1	2,0
	1,75	60°	12	7,6	2	2,5
	2,00	60°	12	8,3	2,5	3,0
	2,25	60°	12	9,3	3	3,2
	2,50	60°	12	10,4	3,5	3,5
	2,75	60°	12	11,5	4	4
	3,00	60°	12	12,5	4,5	4,5
	3,50	60°	12	14,9	5	4,5
	4,00	60°	11	16,0	5	5
MAX 20	1,75	60°	12	7,6	0	1,5
	2,00	60°	12	8,3	1	1,7
	2,25	60°	12	9,3	2	2
	2,50	60°	12	10,4	2,5	2,8
	2,75	60°	12	11,5	3	3
	3,00	60°	12	12,5	3,5	3,6
	3,50	60°	12	14,9	4,0	4,1
	4,00	60°	12	16,7	4,5	4,3
	4,50	60°	12	19,1	5	5
MAX 30	2,25	60°	12	9,3	0	1,5
	2,50	60°	12	10,4	0,5	2
	3,00	60°	12	12,5	1,5	2,2
	3,50	60°	12	14,9	2,0	2,5
	4,00	60°	12	16,7	2,5	3
	4,50	60°	12	19,1	3	3,3
	5,00	60°	12	21,8	3,5	3,8
	5,50	60°	12	23,6	4	4
	6,00	60°	12	25	4,5	4,5
	6,50	60°	11	27	5	5

ФОРСУНКА: DANFOSS H-S 80°-60°; DELAVAN W 60°; STEINEN S 60°

ПУСК И РЕГУЛИРОВКА ТОПЛИВНОГО НАСОСА



- 1 - ВСАСЫВАНИЕ
- 2 - ОБРАТНЫЙ КОНТУР
- 3 - СПУСКНИК И ГНЕЗДО МАНОМЕТРА
- 4 - ГНЕЗДО ВАКУУММЕТРА
- 5 - РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ
- 6 - К ФОРСУНКЕ
- 7 - ФИЛЬТР. ЭЛЕМЕНТ

УДОСТОВЕРЬТЕСЬ: Что обеспечена абсолютная герметичность трубопроводов;

-Что там, где возможно, были применены

жесткие трубы (предпочтительно, медные); -Что разрежение на всасывании не превышает 0,45 бар. Это необходимо для того, чтобы избежать кавитации насоса; - Что установленный донный клапан имеет требуемые размеры.

Во время заводских испытаний горелки насос тарируется на давление в 12 бар. Перед запуском горелки стравите через гнездо отбора давления содержащийся в насосе воздух. Для облегчения пуска насоса заполните топливопровод топливом. Запустите горелку и проверьте создаваемое насосом давление. Если запуск насоса не произошел в течение времени предварительной продувки, после блокировки горелки, нажмите красную кнопку, расположенную на контрольной аппаратуре, и перезапустите горелку. Если после успешного запуска насоса и после предварительной продувки произошла аварийная блокировка горелки в связи с падением давления топлива в насосе, для повторного пуска горелки потребуются взвести кнопку

ООО "ЭнергоГазИнжиниринг"

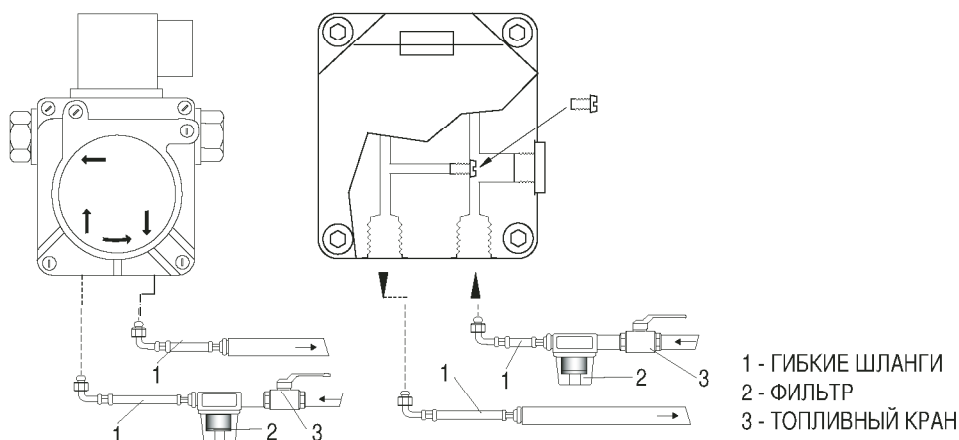
143400, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская д.3, офис 304

Тел/факс.: +7 (495) 9806177

energogaz@energogaz.su

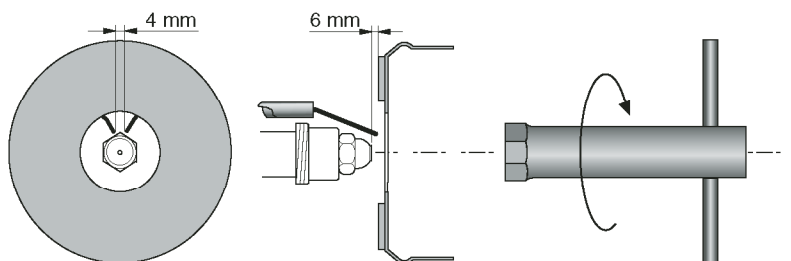
www.energogaz.su

перезапуска. Работа насоса без топлива в течение более, чем 3 минут запрещается. **ВНИМАНИЕ:** перед запуском горелки убедитесь, что обратный контур топливопровода открыт. Если при пуске обратный контур окажется перекрыт, последует немедленное разрушение насоса.



ЧИСТКА И ЗАМЕНА ФОРСУНКИ

Для демонтажа форсунки пользуйтесь исключительно имеющимся в комплекте ключом. Обратите внимание на то, чтобы не повредить электроды. Установите новую форсунку, при этом монтаж следует выполнять с максимальной осторожностью. **ВНИМАНИЕ:** После замены форсунки обязательно проверьте положение электродов (см. рис.). Неправильное положение электродов может затруднить розжиг горелки.



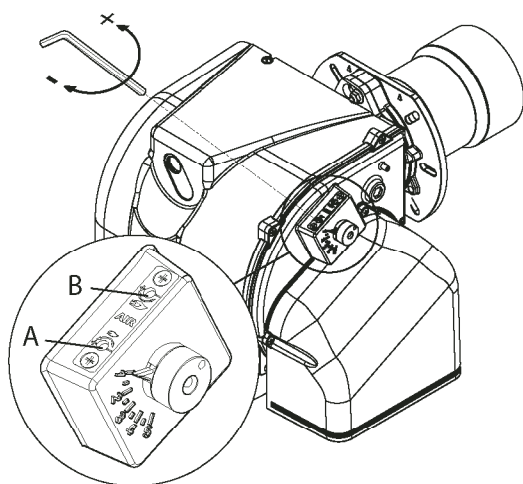
ЗАПУСК И РЕГУЛИРОВКА ГОРЕЛКИ

По завершении монтажа горелки проверьте:

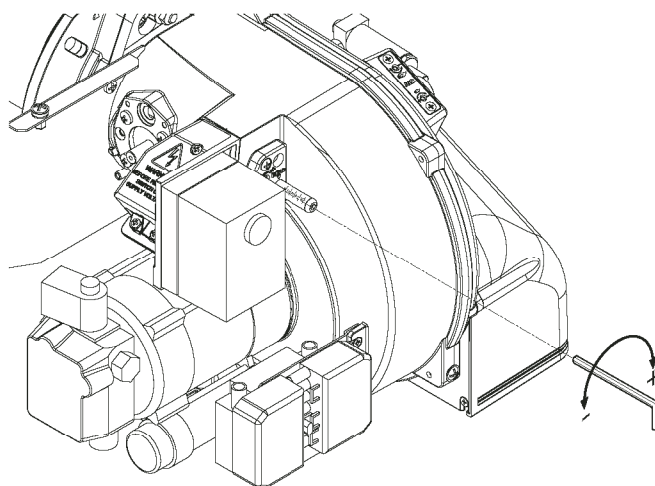
- Напряжение электропитания горелки и исправность предохранителей.
- Электрические соединения;
- Правильность выбора длины топливопровода и его герметичность.
- Соответствие типа топлива модели горелки.
- Правильность присоединения термостатов котла и прочей предохранительной аппаратуры.

При положительных результатах проверки можно приступить к испытанию горелки. Подайте напряжение горелку. Аппаратура управления одновременно подает напряжение на трансформатор розжига и на двигатель горелки, который обеспечивает предварительную продувку камеры сгорания в течение приблизительно 12 секунд. По завершении предварительной продувки контрольная аппаратура подает напряжение на электроклапан топливного насоса, трансформатор розжига генерирует искру, и происходит розжиг горелки. Если розжиг прошел успешно, то по истечении 5-10 секунд (время аварийной блокировки) контрольная аппаратура исключает из цепи трансформатор розжига. В случае неудачного розжига контрольная аппаратура блокирует горелку в течение 10 секунд. Давление топливного насоса должно быть равно примерно 12 бар. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Если горелка оборудована нагревательным элементом, то подогрев огневой головки длится около 1 минуты. В таком случае после того, как термостаты котла замыкают цепь, разрешение на пуск горелки поступает с термостата, установленного на самом нагревательном элементе.

РЕГУЛИРОВКА РАСХОДА ВОЗДУХА

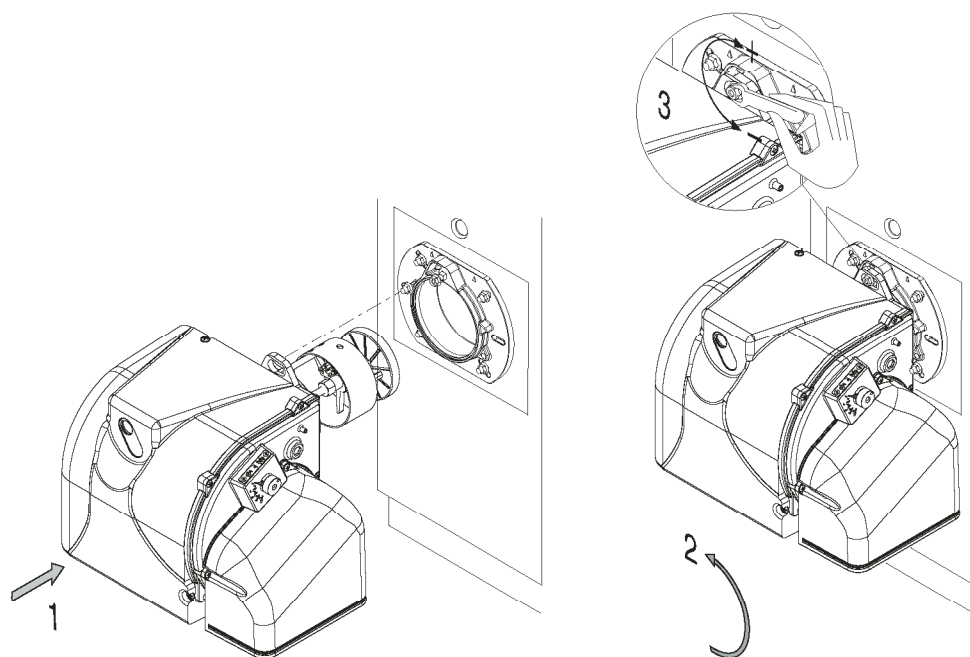


РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ОГНЕВОЙ ГОЛОВКИ

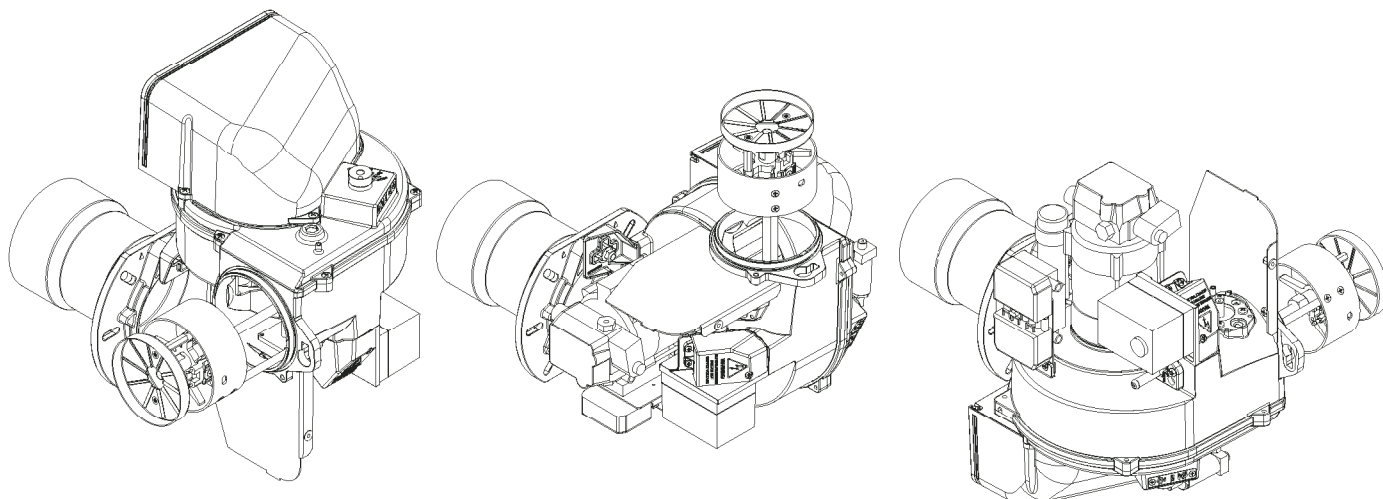


Для регулировки расхода воздуха вращайте винт "А" до тех пор, пока не будет достигнут требуемый результат: при вращении винта против часовой стрелки расход увеличивается, по часовой – уменьшается.
ПРИМЕЧАНИЕ: винт "В" не используется.

МОНТАЖ ГОРЕЛКИ



ВОЗМОЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ГОРЕЛКИ ВО ВРЕМЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ



НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Горелка не запускается.

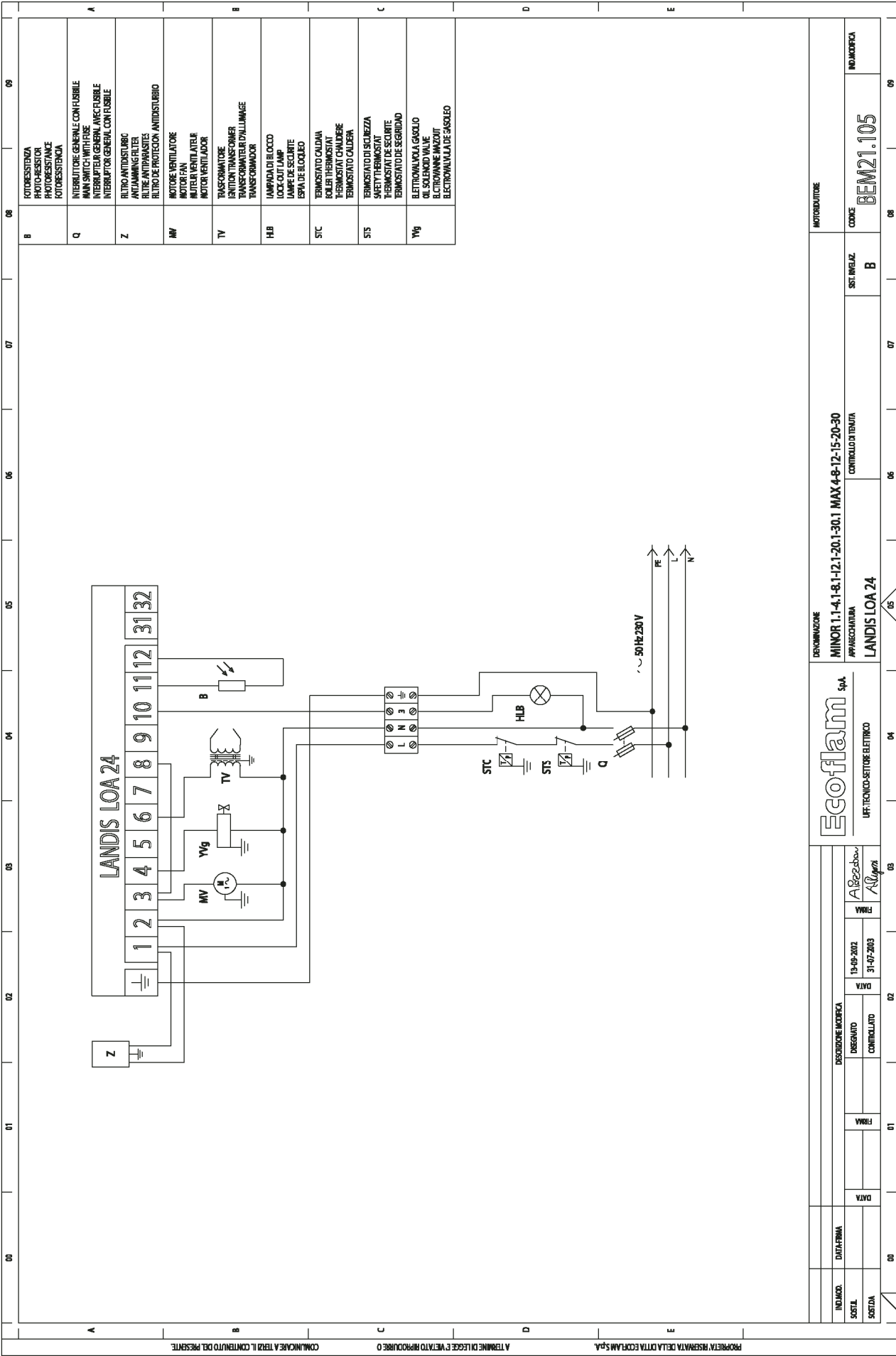
- Главный выключатель находится в положении "0".
- Сгорели плавкие предохранители.
- Термостаты котла не замкнули электрическую цепь.
- Вышла из строя контрольная аппаратура.

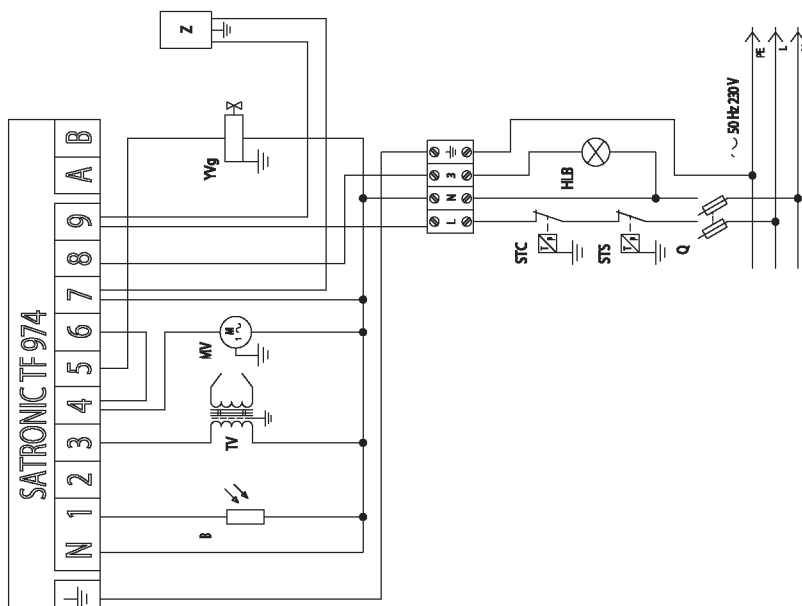
После предварительной продувки розжиг не происходит, следует аварийная блокировка горелки.

- Вышла из строя контрольная аппаратура.
- Вышел из строя трансформатор.
- Засорились электроды.
- Вышли из строя электроды.
- Неправильно установлены электроды.
- Засорилась форсунка.
- Форсунка сильно изношена.
- Засорились фильтры.
- Слишком низкое давление топлива.
- Слишком большой расход воздуха горения для форсунки данной производительности.

Сразу после розжига происходит аварийная блокировка горелки.

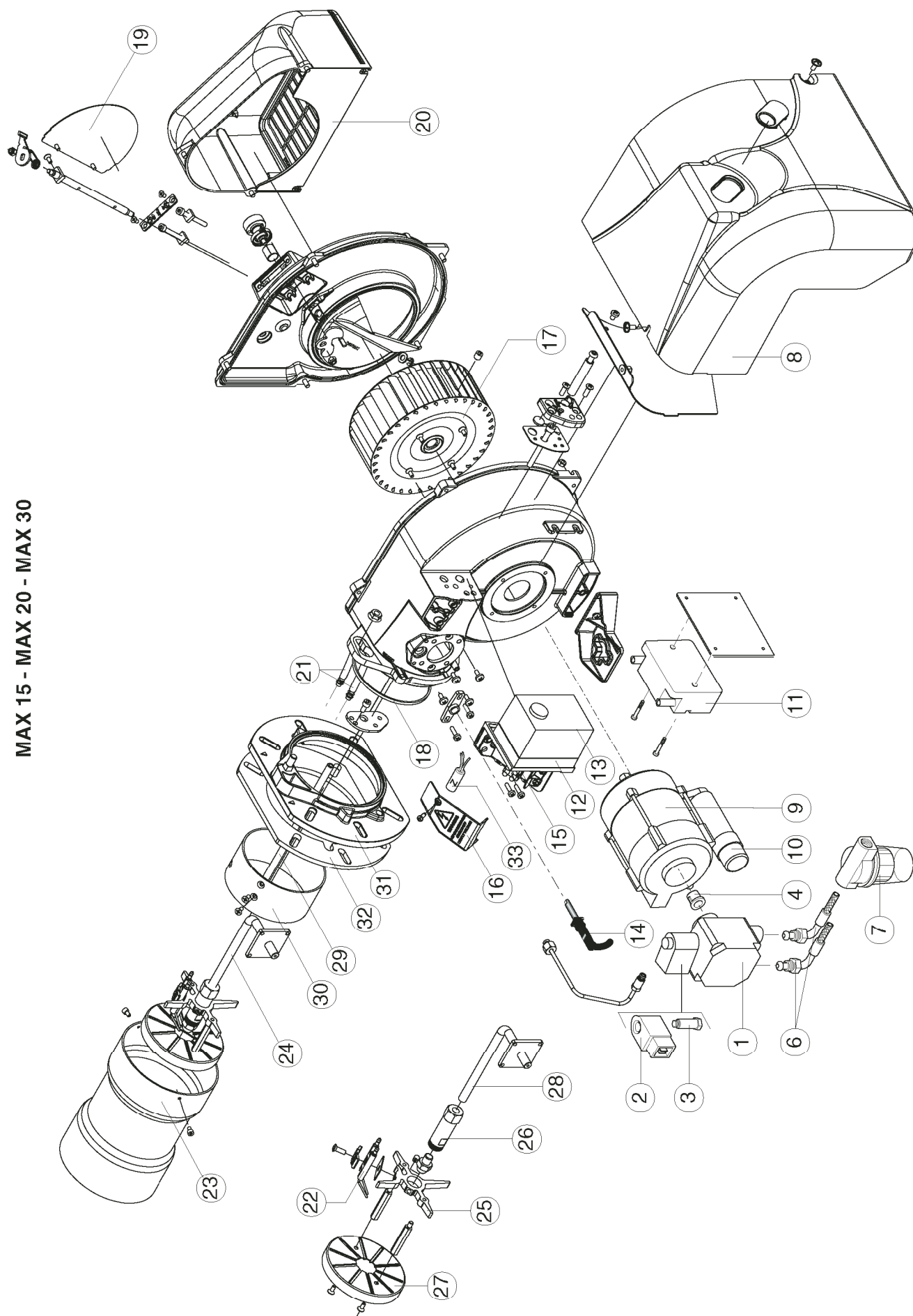
- Вышла из строя контрольная аппаратура.
- Засорилась форсунка.
- Форсунка сильно изношена.
- Фотоэлемент не "видит" факел.
- Засорились фильтры.
- Слишком низкое давление топлива.
- Слишком большой расход воздуха горения для форсунки данной производительности.



A											B											C											D											E																																																						
SATRONIC TF 974																																																																																																		
B											Q											Z											MV											TV											HLB											STC											STS											YVg										
FOTORESISTENZA PHOTO-RESISTOR FOTORESISTENCIA											INTERMITTENTE GENERALE CON FUSIBILE MAIN SWITCH WITH FUSE INTERMITENTE GENERAL AEC FUSIBLE											FILTRO ANTIDISTURBO ANTIDISTURB FILTER FILTRADO DE PROTECCION ANTIDISTURBIO											MOTORE VENTILATORE MOTOR FAN MOTOR VENTILADOR											TRASFORMATORE IGNITION TRANSFORMER TRANSFORMATEUR D'ALLUMAGE											LAMPADA DI BICOCCO LOCKOUT LAMP LAMP DE SECURITE											THERMISTATO CALDAIA FUELER THERMISTAT THERMISTAT CALDERE											THERMISTATO SICUREZZA SAFETY THERMISTAT THERMISTAT DE SECURITE											ELETTROVALVOLA GASOLIO OIL SILEND VALVE ELECTROVANNE MAZOUT										

DENOMINAZIONE				MINOR 1.1 - 4.1 - 8.1 - 12.1 MAX 4-8-12-15-20-30				APPARECCHIATURA				CONTROLO DITRMITTA				B				SATRONIC TF 974				Ecoflam S.p.A.				UP TECNICO-SETTORE ELETTRICO				DESCRIZIONE MODIFICA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA				DATA			
---------------	--	--	--	--	--	--	--	-----------------	--	--	--	--------------------	--	--	--	---	--	--	--	-----------------	--	--	--	----------------	--	--	--	------------------------------	--	--	--	----------------------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--	------	--	--	--

MAX 15 - MAX 20 - MAX 30



№	НАИМЕНОВАНИЕ	MAX 15 КОД	MAX 20 КОД	MAX 30 КОД
1	- НАСОС	DANFOSS BFP21 R3	P121/71	P121/71
		SUNTEC AS 47 A	P122/1	P122/1
2	- КАТУШКА	DANFOSS	V510/2	V510/2
		SUNTEC	V504	V504
3	- КЛАПАН	DANFOSS	V412/1	V412/1
		SUNTEC	V410	V410
4	- МУФТА	AEG	MP504	MP504
5	- ФИТИНГ ДЛЯ ГИБК. ШЛАНГА		-	-
6	- ГИБКИЙ ШЛАНГ	PARIGI NW 4 MG	S952/15	S952/15
7	- ФИЛЬТР	ART.70451-006PG	S105	S105
8	- КРЫШКА		BFC06133/057	BFC06133/057
9	- ДВИГАТЕЛЬ	130 W AEG	M181/32	-
		200 W AEG	-	M181/51
10	- КОНДЕНСАТОР	4 µF x 100-130 W AEG	C107/10	-
		6 µF x 200 W AEG	-	C107/12
11	- ТРАНСФОРМАТОР	DANFOSS CM	T130	T130
12	- МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА КОНТРОЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ	LANDIS	A402	A402
		SATRONIC	A414	A414
13	- КОНТРОЛЬНАЯ АППАРАТУРА	LANDIS LOA 24	A117/1	A117/1
		SATRONIC TF 974	A151	A151
14	- ФОТОРЕЗИСТОР	LANDIS	A207/1	A207/1
		SATRONIC TF 974	A151	A151
15	- КЛЕММНИК		E228	E228
16	- АЕКООА АҢЕББВҢАА		BFC09011/1	BFC09011/1
17	- ВЕНТИЛЯТОР	160 x 52	W114/4	-
		160 x 62	-	W114/5
18	- УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА		BFG01029	BFG01029
19	- ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА		BFS02108/001	BFS02108/001
20	- ВОЗДУХОЗАБОР		BAA10004	BAA10004
21	- ПРОВОДА РОЗЖИГА	TC	BFE01401/4	BFE01401/4
		TL	BFE01401/6	BFE01401/6
22	- ЭЛЕКТРОДЫ		BFE01106	BFE01106
23	- СТАКАН	TC	BFB03010/007	BFB04016/007
		TL	BFB03011/007	BFB04015/007
24	- ОГНЕВАЯ ГОЛОВКА	TC		
		TL		
25	- КРЕСТОВИНА		BFC10027/001	BFC10022/001
26	- ДЕРЖАТЕЛЬ ФОРСУНКИ		BFC11016	BFC11016
27	- РАССЕКATEЛЬ		BFD04020	BFD05051/007
28	- КРЕПЕЖНАЯ ТРУБКА ГОЛОВКИ	TC	BFA06415/001	BFA06415/001
		TL	BFA06416/001	BFA06416/001
29	- КРЕПЕЖНАЯ ТРУБКА МАНЖЕТЫ	TC	BFA06419/001	BFA06419/001
		TL	BFA06420/001	BFA06420/001
30	- МАНЖЕТА		BFA07107/007	BFA07106/007
31	- ФЛАНЕЦ		BFF01017/104	BFF01017/204
32	- ПРОКЛАДКА ГОРЕЛКИ		BFG02036/1	BFG02036/2
33	- ФИЛЬТР ПОДАВЛЕНИЯ ПОМЕХ	D.E.M.	S132/3	S132/3

TC = КОРОТКАЯ ОГНЕВАЯ ГОЛОВКА TL = ДЛИННАЯ ОГНЕВАЯ ГОЛОВКА



 **Ecoflam**

“Экофлам С.п.А.” оставляет за собой право вносить в конструкцию оборудования любые необходимые изменения без особого предупреждения.

“ECOFLAM S.p.A.”

via Roma 64 - 31023 Resana (TV) Italy - tel. 0423/715345 - telefax 0423/715444

<http://www.ecoflam.it> - e-mail: ecoflam@ecoflam.it

ООО "ЭнергоГазИнжиниринг"
143400, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская д.3, офис 304
Тел/факс.: +7 (495) 9806177
energogaz@energogaz.su
www.energogaz.su